



Provinciale dienst van:
Datum: Verantwoordelijke Controleur: Nr:
Operator : N° uniek
Adres :

TRA 2482 Fabrikant/groothandel van verpakkingsmaterialen bestemd om direct met levensmiddelen in aanraking te komen - Autocontrolesysteem [2482] v3

C : conform NC : niet-conform NA : niet van toepassing	H : hoofdstuk B : bijlage A : artikel	S : paragraaf L : Lid P : punt				
			C	NC	Punten	NA

1. Algemene eisen voor alle inrichtingen

1.	De specificaties, voorschriften voor samenstelling en verwerking van verpakkingsmaterialen zijn aanwezig. Europese verordening : 2023/2006 A7§1 (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
----	---	-----------------------	-----------------------	---	-----------------------

Totaal :	0	0	0
Totaal van de wegingsfactoren :	0	0	
% van de niet-conformiteiten :	0	%	

Limieten : Te verbeteren : %
Onvoldoende : %

Ongunstig minor : Ongunstig major : waarvan met *

Commentaar controleur

2. Specifieke eisen voor alle inrichtingen

1.	Grondstoffen voldoen aan van tevoren vastgestelde specificaties. Europese verordening : 2023/2006 A5§2 (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
2.	De verschillende processen worden overeenkomstig van tevoren vastgestelde instructies en procedures uitgevoerd.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>

Europese verordening : 2023/2006 A5§3 (1*)					
3.	Drukinkten die op de niet voor contact met levensmiddelen bestemde zijde van materialen en voorwerpen worden aangebracht, zijn zodanig samengesteld of zijn zodanig aangebracht dat er geen stoffen van het bedrukte oppervlak aan de voor contact met levensmiddelen bestemde zijde worden overgedragen: door het substraat heen of via afgeven in de stapel of op de rol. Europese verordening : 2023/2006 BAP1 (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
4.	De nodige bewijsstukken die aantonen dat de materialen voldoen aan de eisen van de specifieke wetgeving zijn aanwezig. Europese verordening : 1935/2004 A16P1 & VO 10/2011 A12 & VO 450/2009 A13 (2*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	10	<input type="radio"/>
5.	De exploitant van de inrichting houdt een register bij van de resultaten van het kwaliteitscontrolesysteem. Europese verordening : 2023/2006 A7§2 (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
6.	Het kwaliteitscontrolesysteem bevat maatregelen om tekortkomingen in de uitvoering van goede fabricagemethoden te corrigeren. Europese verordening : 2023/2006 A6§2 (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
7.	Het kwaliteitscontrolesysteem omvat het toezicht op de invoering en uitvoering van goede fabricagemethoden en is efficiënt. Europese verordening : 2023/2006 A6§2 (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>

Totaal :

0	0	0
---	---	---

Totaal van de weging factoren :

0	0
---	---

% van de niet-conformiteiten :

0 %

Limieten : Te verbeteren :

0 %

Onvoldoende :

0 %

Ongunstig minor : 0

Ongunstig major : 0

waarvan 0 met *

Commentaar controleur

3. Specifieke eisen voor de kunststofrecyclageprocessen

1.	Een handleiding voor het kwaliteitsbeleid aanwezig. Deze bevat een duidelijke omschrijving: - van de kwaliteitsdoelstellingen van de recycleerder - de organisatie van het bedrijf en met name de organisatiestructuren - de verantwoordelijkheden van het leidinggevend personeel en hun organisatorisch gezag, voor zover het gaat om de vervaardiging van gerecycleerde kunststof. Europese verordening : 2023/2006 Bb§2Pa (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
2.	De kwaliteitsbewakingsplannen zijn aanwezig. Deze moeten het volgende bevatten: - de karakterisering van de input en de gerecycleerde kunststof - de kwalificatie van de toeleveranciers - de sorteerprocessen, de wasprocessen, de dieptereiningsprocessen, de verhittingsprocessen of enig ander onderdeel van het proces dat relevant is voor de kwaliteit van de gerecycleerde kunststof - de keuze van punten die kritisch zijn voor de kwaliteitscontrole van de gerecycleerde kunststoffen.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>

Europese verordening : 2023/2006 Bb§2Pb (1*)					
3.	De beheers- en bedrijfsprocedures voor de monitoring en de controle van het gehele recyclageproces, waaronder de inspectie- en kwaliteitsborgingstechnieken in alle productiefasen, met de name de vaststelling van kritische grenswaarden voor de punten die kritisch zijn voor de kwaliteit van de gerecycleerde kunststoffen zijn aanwezig. Europese verordening : 2023/2006 Bb§2Pc (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
4.	Alle elementen, eisen en bepalingen die deel uitmaken van het kwaliteitsborgingssysteem zijn systematisch en ordelijk gedocumenteerd. Europese verordening : 2023/2006 Bb§2 (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
5.	Het door de recycleerder toegepaste kwaliteitsborgingssysteem geeft voldoende vertrouwen dat het recyclageproces ervoor kan zorgen dat de gerecycleerde kunststof aan de voorschriften van de toelating voldoet. Europese verordening : 2023/2006 Bb§1 (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
6.	De monitoringmethoden om na te gaan of het kwaliteitssysteem efficiënt functioneert zijn opgesteld. Deze methoden laten toe om de gewenste kwaliteit van de gerecycleerde kunststoffen te bereiken en de niet conforme producten te controleren. Europese verordening : 2023/2006 Bb§2Pd (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>
7.	De tests en analytische protocollen of enig ander wetenschappelijk materiaal, die worden toegepast voor, tijdens en na de productie zijn beschreven. Alsook hun frequentie en de gebruikte testapparatuur. De ijking van de testapparatuur kan worden aangetoond en is gedocumenteerd. Europese verordening : 2023/2006 Bb§2Pe (1*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3	<input type="radio"/>

Totaal :

0	0	0
---	---	---

Totaal van de wegingsfactoren :

0	0
---	---

% van de niet conformiteiten :

0	%
---	---

Limieten : Te verbeteren :

0	%
---	---

Onvoldoende :

0	%
---	---

Ongunstig minor :

0

Ongunstig major :

0

waarvan

0

met *

Commentaar controleur

Wetgeving:

1*. Verordening (E.C.) nr. 2023/2006 van de commissie van 22 december 2006 betreffende goede fabricagemethoden voor materialen en voorwerpen bestemd om met levensmiddelen in contact te komen
 2*. Verordening (E.C.) nr. 1935/2004 van het Europees Parlement en de Raad van 27/10/2004 inzake materialen en voorwerpen bestemd om met levensmiddelen in contact te komen en houdende wijziging van de richtlijnen 80/590/EEG en 89/109/EEG

Commentaar controleur

Commentaar operator

Gunstig

Gunstig met opmerkingen

Ongunstig

Gemaakt te _____, op _____

Handtekening en stempel controleur _____ Naam operator of
aanwezige persoon : _____

Functie : _____

_____ Tekent voor
kennisname : _____

Gearchiveerd op 09/02/2015